



# Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2306-CPR-1090-1.00255.HWKP.2015.004

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## Tragende Bauteile aus Stahl nach EN 1090-2

<b>Bauteilbezeichnung</b>	<b>Geschweißte und nicht geschweißte tragende Stahlbauteile und Bausätze ohne Korrosionsschutz zur Verwendung in allen Arten von Bauwerken.</b>
<b>Deklarationsmethode</b>	Verfahren 1 bis 3a
<b>Ausführungsklassen</b>	EXC 1 und EXC 2
<b>hergestellt von</b>	<b>Lungmetall OHG Eduard-Rhein-Straße 1 56727 Mayen</b>
<b>und hergestellt im Werk</b>	<b>Lungmetall OHG Eduard-Rhein-Straße 1 56727 Mayen</b>

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1090-1:2009 + A1:2011**

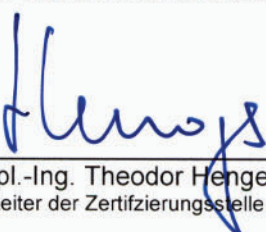
entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde am 20.04.2019 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und die Bauprodukte und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zum 19.04.2022, sofern es nicht vorher durch die Zertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Kaiserslautern, 20.04.2019



  
Dipl.-Ing. Theodor Henges  
Leiter der Zertifizierungsstelle





# Schweißzertifikat

**2306-1090-1.00255.HWKP.2015.004**

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:  
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile erfüllt werden.

<b>Hersteller</b>	<b>Lungmetall OHG</b> <b>Eduard-Rhein-Straße 1</b> <b>56727 Mayen</b>
<b>Herstellwerke</b>	Lungmetall OHG Eduard-Rhein-Straße 1 56727 Mayen
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008 + A1:2011</b>
<b>Ausführungsklassen</b>	EXC 1 und EXC 2 nach EN 1090-2
<b>Schweißprozesse</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - Metall-Aktivgasschweißen (t-MAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring
<b>Grundwerkstoffe</b>	S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571 bis S 235 nach EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Wadim Roschkow geb.: 21.09.1981 Schweißfachmann (IWS)
<b>Vertreter Schweißaufsichtsperson</b>	---
<b>Bemerkungen</b>	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.1 ausgeführt werden.  Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland die Zulassung Z-30.3-6 zu beachten.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	20.04.2019
<b>Gültigkeit</b>	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. <b>2306-CPR-1090-1.00255.HWKP.2015.004</b> und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.
<b>Nächste Überwachung</b>	19.04.2022

Kaiserslautern, 20.04.2019



  
Dipl.-Ing. Theodor Henges  
Leiter der Zertifizierungsstelle

