

NEU: DiscMaster TD bei Lungmetall OHG in Mayen



- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Edelstahl- und Metallverarbeitung
- Verankerungssysteme aus Edelstahl

Lungmetall OHG
Eduard-Rhein-Str. 1
56727 Mayen

Telefon: 0 26 51 / 95 97 - 0
Telefax: 0 26 51 / 95 97 - 20

E-mail: info@lungmetall.de
Internet: www.lungmetall.de

Entgrat- und Verrundungsanlage für Wasser-, Stanz- und Laserteile

Der von uns eingesetzte Discmaster 4Td ist ausgestattet mit zwei großen Entgratdiscs und zwei Verrundungsdiscs, welche im Durchlauf mehrmals über das komplette Werkstück oszillieren. Diese einzigartige Technologie ermöglicht die kostengünstige Verrundung von Wasser-, Stanz- und Laserteilen und bietet entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Maschinen.



- Entgraten und Verrunden in einem Arbeitsgang
- Entfernen hochstehender Grate und Spritzer sowie gleichmäßige Kantenverrundung
- Bearbeitet Kanten und Durchbrüche sauber aus allen Richtungen und Winkeln 360°!
- Arbeitsbreite für Kleinteile ab 20 x 20mm bis zu Materialbreiten von 1.500 mm !!!
- Gleichmäßige Werkzeugabnutzung unabhängig von Werkstückgröße und Platzierung auf dem Transportband! Dadurch keine Probleme beim bearbeiten breiter Werkstücke.
- Sehr einfache Handhabung und schnelle Umrüstung bei Materialwechsel, da nur vier Werkzeuge gewechselt werden müssen.
- Große Vielfalt an verfügbaren Discwerkzeugen, auch für Werkstücke mit 3D-Prägungen